

AMP CO Ultra Panel, 24 Ports Kit

1. SCOPE

This specification describes termination procedures of AMP CO Panel 24 Ports Kit (AMPTRAC* ready):

- PN 1711686-1 AMP CO Panel 24 Ports Kit, Grey Colour
- PN 1711686-3 AMP CO Panel 24 Ports Kit, Black Colour

Shielded Edge Connector (SEC) accepts solid conductors in balanced copper cable; conductor diameter range from 0.50 to 0.65mm [24-22 AWG] with a maximum insulation diameter of 1.6mm. For additional information about SEC, please refer to CommsScope Product Spec. 108-22137.

2. PRODUCT FEATURES

2.1 Components included in the AMP CO Panel Kit:

1. UMFANG

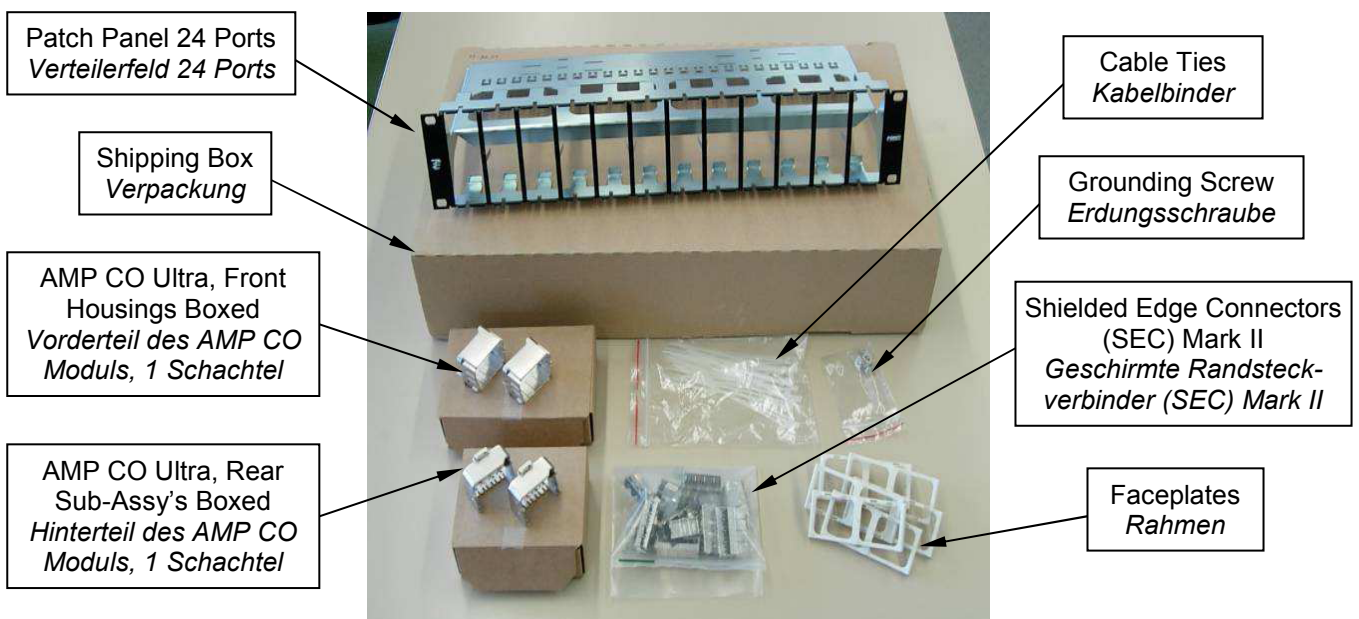
Diese Spezifikation beschreibt den Verarbeitungsprozess des 24 Port AMP CO Verteilerfeld-Kits (AMPTRAC ready):*

- Bestell-Nr. 1711686-1 24 Port AMP CO Verteilerfeld-Kit, Farbe grau*
- Bestell-Nr. 1711686-3 24 Port AMP CO Verteilerfeld-Kit, Farbe schwarz*

Der geschirmte Randsteckverbinder ist für Massivleiter von symmetrischen Kupferkabeln ausgelegt; Leiterdurchmesser von 0.50 bis 0.65mm [24-22 AWG] mit einem maximalen Isolationsdurchmesser von 1.6mm. Für zusätzliche Information über den Randsteckverbinder siehe die CommScope Produkt-Spezifikation 108-22137.

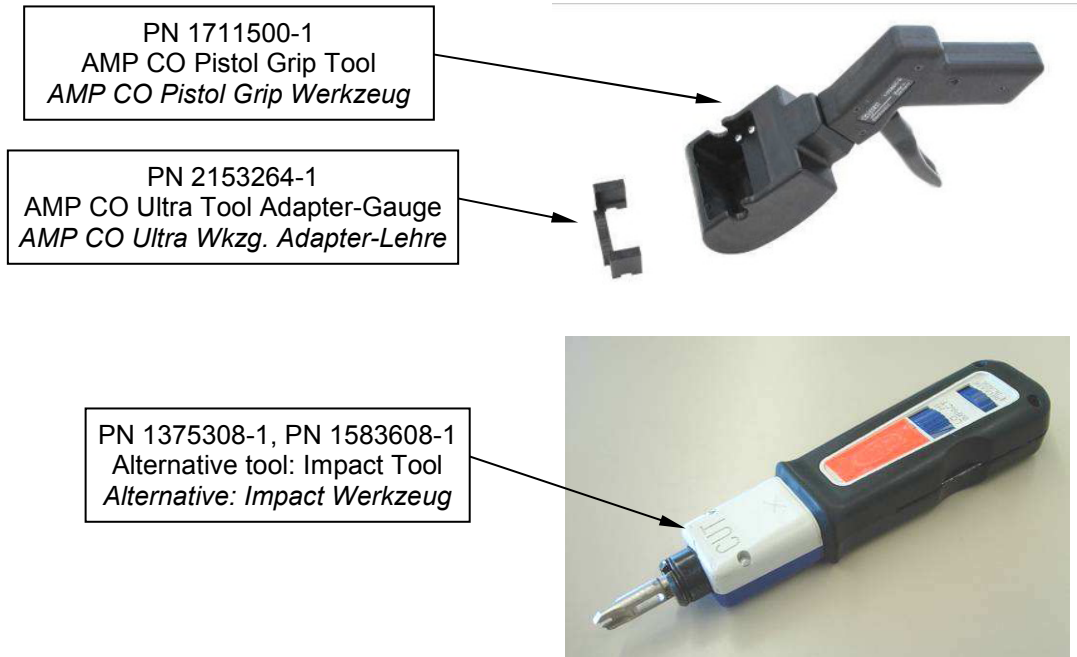
PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

2.1 Das AMP CO Verteilerfeld-Kit beinhaltet folgende Komponenten:



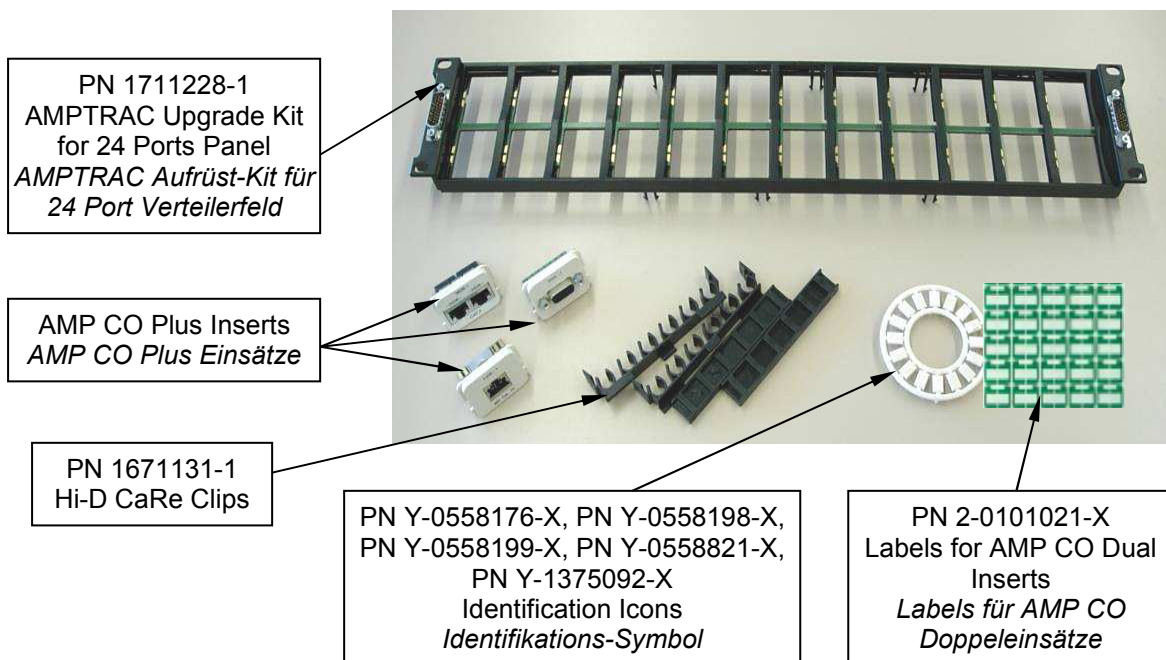
2.2 Required tool for termination:

2.2 *Das zur Verarbeitung benötigte Werkzeug:*



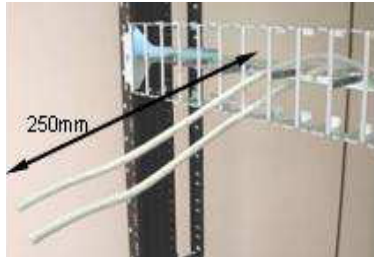
2.3 Other components compatible with the AMP CO Panel Kit:

2.3 *Andere Komponenten die zum AMP CO Verteilerfeld-Kit passen:*



3. CABLE PREPARATION / KABEL-VORBEREITUNG

3.1



Pass the cables through the patch panel cut-outs; leave 250mm cable, at least, coming out of the panel.

Die Kabel durch die Ausschnitte im Blech führen; mind. 250mm Kabel herausstehen lassen.

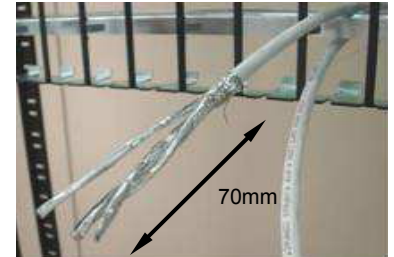
3.2



Pass two cables per cut-out, one of them through the panel square holes for the connector on the lower side.

Zwei Kabel pro Ausschnitt durchführen; jeweils eines oberhalb und unterhalb der Querstrebe

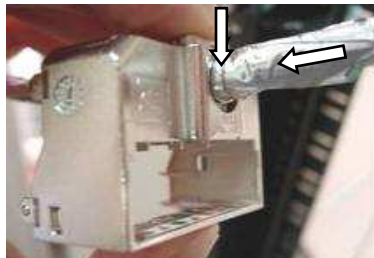
3.3



Remove approx. 70mm of cable jacket and fold the braiding back along the outer jacket, fixing the drain wire when necessary.

Kabelmantel ca. 70mm entfernen; Geflecht zurückschlagen und mit Beilaufdraht wenn vorhanden um den Kabelmantel wickeln.

3.4



Push the cable clamp down and pass the cable through the rear housing.

Kabelklemme herunterdrücken und das Kabel in das Rückteil einführen.

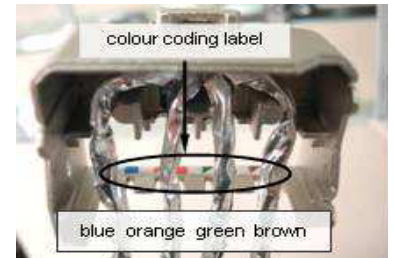
3.5



Release the cable clamp when it is pressing both jacket and braid.

Kabelklemme loslassen wenn sowohl der Mantel als auch Geflecht kontaktiert werden.

3.6



Sort the pairs inside the rear housing according to the colour coding label.

Sortieren der Paare im Rückteil entsprechend der Farbmarkierungen.

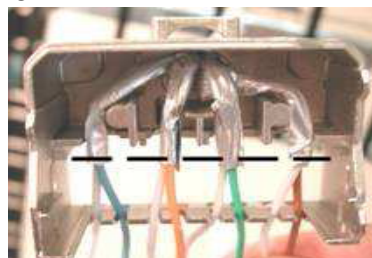
3.7



Mark the foils using the rear housing reference, as shown.

Folienschirme an der Gehäusekante markieren wie abgebildet.

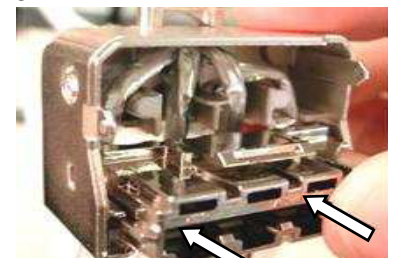
3.8



Cut-out the foils and locate each pair in the correct slot.

Folie entfernen und Drähte entsprechend Farbmarkierung sortieren, dabei Schlitze als Führung benutzen.

3.9

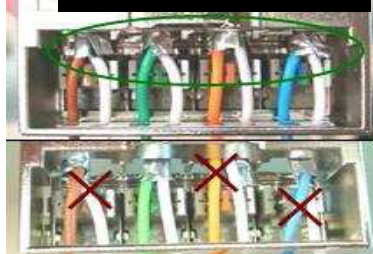


Insert the SEC into rear housing, positioned as shown, up to the limit.

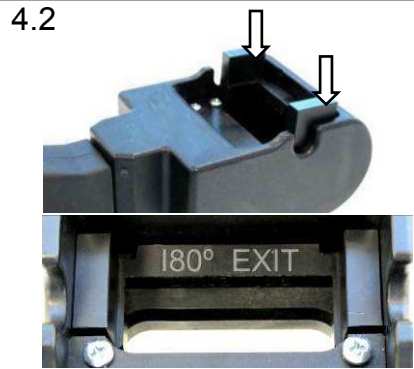
Randsteckverbinder wie abgebildet bis zum Anschlag ins Rückteil einschieben.

4. CRIMP INSTRUCTIONS / CRIMP-INSTRUKTIONEN

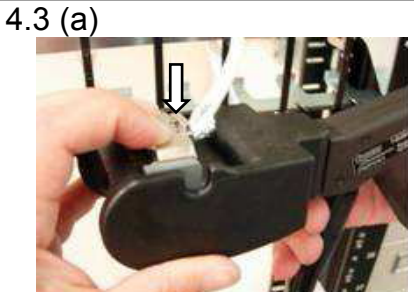
4.1 CAUTION / ACHTUNG



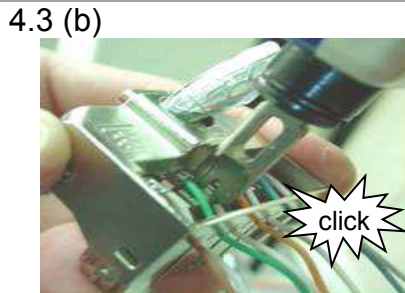
Carefully check from the back the correct position of the wires over the SEC IDC blocks (re-arrange the wires if necessary) and the correct position of each pair's foil: wrapped around the wires and as close as possible to the IDC block.
Von hinten die korrekte Position der Drähte über den IDC-Blöcken prüfen (falls nötig optimieren) ebenso die korrekte Position der Paarfolien: Paarfolie um Drähte wickeln und so nah als möglich an die IDC-Blöcke heranführen.



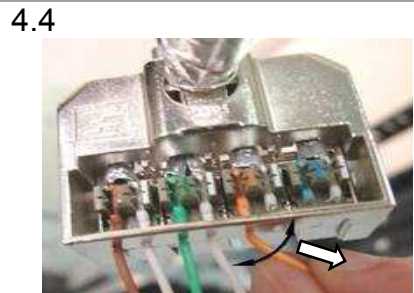
4.2 Insert the tool adapter into the Pistol Grip Tool, up to the limit. Make sure it is placed in the "180° EXIT" position.
Der Kunststoffadapter in das Pistol Grip Werkzeug einschieben. Sicherstellen, dass es in die „180° EXIT“ Position liegt.



4.3 (a) Insert the assembly into the Pistol Grip Tool, up to the limit, and terminate the wires.
Das Gehäuse-Rückteil inkl. Randsteckverbinder bis zum Anschlag in das Pistol Grip Werkzeug einschieben und die Drähte durch Zupressen anschlagen.



4.3 (b) Alternatively to the Pistol Grip Tool, or for re-termination, terminate the wires using the Impact Tool on every wire.
Alternativ zum Pistol Grip Werkzeug können die Drähte auch einzeln mit dem Impact Werkzeug angeschlagen werden.



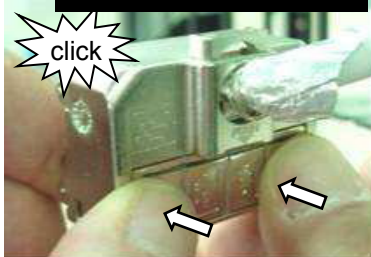
4.4 Extract the group from the Pistol Tool and remove the cut wires, keeping the SEC position into the housing.
Rückteil und Randsteckverbinder aus Pistol Werkzeug herausnehmen, die abgeschnittenen Drähte entfernen, dabei die Position des Randsteckverbinders beibehalten.



4.5 Check there are no cut-wire fragments left and re-check the correct position of the foils.
Prüfen, dass keine Drahtreste zurückbleiben und ob die Folien korrekt positioniert sind.

5. ASSEMBLY INSTRUCTION / MONTAGE-INSTRUKTIONEN

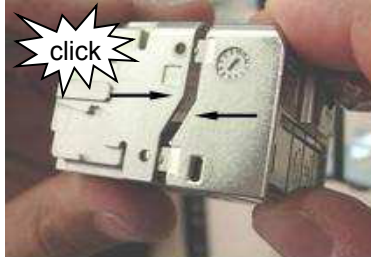
5.1 CAUTION / ACHTUNG



It is very important that the SEC cover is fully closed - listen for "clicks" indicating correct latching.

Es ist sehr wichtig, dass der Deckel des Randsteckverbinders mit hör- und fühlbaren Klicks vollständig angebracht wird.

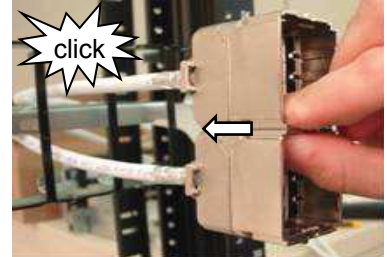
5.2



Attach the front housing securely - listen for "clicks" indicating correct assembly.

Vorder- und Rückteil des Gehäuses mit einem hör- und fühlbaren "Klick" zusammenschieben.

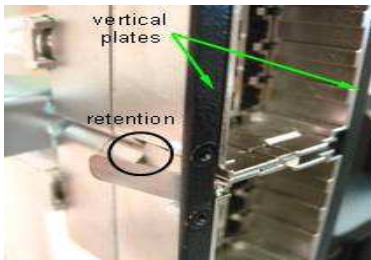
5.3



Bring together two AMP CO modules vertically, cable clamp on the left side, as shown and insert simultaneously from the front into the patch panel.

Zwei Gehäuse senkrecht übereinander halten, Kabelklemme nach links, wie abgebildet und beide Gehäuse gleichzeitig von vorne in das Verteilerfeld eindrücken.

5.4



Insert the modules up to the limit until listening/feeling the "click" and verify the correct retention into the panel; do not push or pull on the vertical plates of the patch panel as they could get deformed.

Beide Gehäuse bis zum Anschlag mit einem hör- und fühlbaren "Klick" eindrücken; dabei nicht auf die senkrechten Streben des Verteilerfeldes drücken - Verbiegegefahr.

5.5



Assemble the AMP CO Inserts (not included in the kit) from the front until listening/feeling the "click" indicating correct assembly.

AMP CO Einsätze (sind nicht im Kit enthalten) mit einem hör- und fühlbaren "Klick" montieren.

5.6



Fix grounding screw to the panel.

Die Erdungsschraube am Verteilerfeld befestigen.

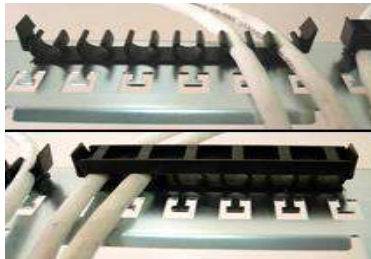
5.7



Use cable ties and fasten the cables. Do not fasten too tight to avoid cable deformation.

Mit Kabelbindern die Kabel befestigen; Achtung nicht zu fest anziehen, da Kabelgeometrie verändert werden kann.

5.8



Alternatively to cable tie use Hi-D CaRe Clips to fix the cables or use Grounding Clamps to achieve additional shield contact.

Alternativ zu Kabelbindern können Hi-D CaRe Clips zur Befestigung der Kabel benutzt werden; optionale Erdungsklemmen sorgen für zusätzlichen Schirmkontakt.

5.9



Additional identification of the ports may be achieved by using Icons, Labels for Dual Inserts and labels on the flat surfaces of faceplates. Port-Identifizierung ist mit optionalen Stecksymbolen oder Klebe-Etiketten möglich.

6. DISMANTLING / DEMONTAGE

6.1



If necessary AMP CO Plus Inserts may be easily removed using a flat screwdriver (having previously removed the faceplate).

AMP CO Plus Einsätze können mit Hilfe eines kleinen Schraubendrehers, nach abziehen des Rahmens, entfernt werden.

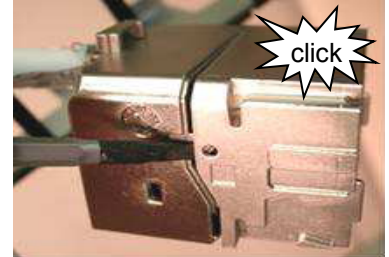
6.2



If necessary AMP CO modules may be easily removed using a flat screwdriver on the panel retention and pushing from the back (having previously removed the faceplate).

Die Gehäuse können durch zur Seite biegen der Arretierungsflasche mit einem kleinen Schraubendreher und durch Drücken von hinten ausgebaut werden. Der Rahmen ist vorher zu entfernen.

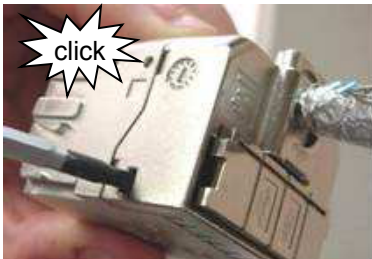
6.3



If necessary for re-termination, use a flat-blade screwdriver to gently open AMP CO modules.

Die Gehäuseteile lassen sich mit einem kleinen Schraubendreher einfach öffnen, wie abgebildet.

6.4



If necessary for re-termination, use a flat-blade screwdriver through the slots on the sides of the rear housing to gently open SEC.

Der Randsteckverbinder kann zur Wiederverwendung mit einem kleinen Schraubendreher durch die seitlichen Schlitzte des Rückteils geöffnet werden.